

Государственное предприятие
“КОЛОРАН”

03028, Киев-28, пр. Науки 31, корп. 5
Тел./факс: 525-95-29, тел.: 525-72-33.
E-mail: koloran@i.com.ua, m_kazakevich@ukr.net



ПОКРЫТИЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ “КОЛОРАН-ГРАФИТ”
ТУ У 24.3-21585720-010:2006

Предназначено для долговременной защиты от коррозии (не менее 20 лет) изделий и конструкций из стали, чугуна и др. материалов.

Длительное сохранение антикоррозионных свойств обусловлено наличием в составе покрытия ингибиторов коррозии, которые взаимодействуют с поверхностью металла замедляя коррозионные процессы. Ингибиторы позволяют наносить покрытие “КОЛОРАН-ГРАФИТ” на поверхность в т.ч. с остатками продуктов коррозии толщиной до 50 мкм, что снижает затраты при подготовке поверхности. Наличие в покрытии термоактивированного графита дает возможность защищать от статического электричества, что делает покрытие незаменимым для наружной защиты нефтедобывающего и нефтеперерабатывающего оборудования, опор электропередач, емкостей для хранения ЛВЖ и т.д.

Покрытие применяется для грунтования и окрашивания:

В железнодорожной промышленности:

- а) в качестве **краски** для защиты от коррозии: гофрированных крыш вагонов; узлов и деталей подвагонного оборудования; вентиляционных систем (коробов); систем отопления.
- б) в качестве **грунта** для защиты: полов вагонов с наружной стороны; карманов под обшивкой электропоездов, внутренней поверхности кузовов перед последующим нанесением битумных мастик; метизов (предварительной окраски крепежа позволяет без усиления производить разборку “болт-гайка” и им подобных даже после длительного воздействия агрессивных сред и высоких температур.

В промышленном, гражданском строительстве и других областях для защиты:

- мостов;
- опорных и осветительных столбов и ограждений;
- вентсистем;
- трубопроводов и емкостей для транспортировки и хранения технической воды;
- деталей и метизов в сочетании “болт-гайка”, подтвержденных прикипанию;
- транспортных труб и емкостей для транспортировки и хранения нефти и нефтепродуктов;
- строительных конструкций, стыков, кровли, мостов и ограждений;
- сельхозтехники;
- для отопительных систем.

Технологические параметры

ГП “КОЛОРАН” располагает возможностью корректировать параметры покрытия в зависимости от требований Заказчика (например, изменять свойства покрытия в зависимости от условий эксплуатации, цвет покрытия от светло-серого до черного и т.д.)

Температура эксплуатации: от минус 100 °С до 200 °С.

Подготовка поверхности:

При защите от коррозии новых изделий защищаемую поверхность очистить от пыли, механических загрязнений, масляных пятен, обезжирить ацетоном или одним из органических растворителей и высушить.

Толщина покрытия:

- в качестве грунта - 25-40 мкм (при вязкости 20-30 сек.);
- в качестве краски - 50-100 мкм (при вязкости 40-60 сек.).

Расход:

- при однослойном покрытии - 175 г/м²;
- при 2^x-, 3^x- слойном покрытии - 250-300 г/м².

При защите от коррозии б/у изделий:

Поверхность очистить механическим способом (шлифовальной машинкой или металлической щеткой от хлопьев ржавчины, “шубы” предыдущей краски, механических загрязнений).

Порядок нанесения: Наносить кистью (при незначительных размерах защищаемой поверхности), валиком, окунанием (метизы), наливом (внутренняя поверхность огнетушителя) и распылением. В последнем случае краски разбавляются по рабочей вязкости толуолом, ксилолом, сольвентом, Р-4, 646, 647.